

# ՀԱՌՈՐԴՈՒՄՆԵՐ \* СООБЩЕНИЯ

*Հիմունական գիտական հեղինակային համար*

УДК 541.49:546.56

## **ՀԻՄՈՒՄՆԵՐՈՒՄ ԼՈՒԾՈՒՅԹՆԵՐԻՑ ԵՐԿԱԹԻ ԱՐՍԵՆԱՏԻ ՆԱՏԵՑՈՒՄԸ**

Ա. Տ. ՄԱՐՏՈՎՅԱՆ, Ս. Կ. ԳՐԻԳՈՐՅԱՆ, Զ. Ռ. ԱՆԴՐԵԱՍՅԱՆ, Ա. Ռ. ՄԱՐՏՈՎՅԱՆ\*

*ԵՊՀ անօրգանական բիմիայի ամբիոն, Հայաստան*

**Բանալի բառեր:** Երկարի արսենատ, բրվային լուծույթներ, իոնների կոնցենտրացիա, երկարի (III) քլորիդ:

Պոլիմետաղական հանքանյութերի հիդրոմետալուրգիական մշակման ընթացքում առաջացող բրվային լուծույթները պարունակում են  $\text{Fe}^{3+}$ ,  $\text{Fe}^{2+}$ ,  $\text{Cu}^{2+}$ ,  $\text{Pb}^{2+}$ ,  $\text{Zn}^{2+}$  և այլ կատիոններ, նաև  $\text{AsO}_3^{3-}$  և  $\text{AsO}_4^{3-}$  անիոններ: Լուծույթում արսենի պարունակությունը տատանվում է 3–4 գ/լ տիրույթում: Արսենի խոնակայությունը լուծույթում խանգարում է մետաղների բաժանմանը և միաժամանակ էկոլոգիապես վտանգավոր է, քանի որ հնարավոր է խիստ բունավոր գազի՝ արսենի  $\text{AsH}_3$  անջատում:

Լուծույթից արսենի նատեցման ամենաարդյունավետ եղանակներից է՝ նրա օքսիդացումը  $\text{As}^{3+}$ -ից  $\text{As}^{5+}$ -ի, որը հնարավորություն է տալիս քոյլ բրվային միջավայրում նրան նատեցնել  $\text{Fe}(\text{III})$  արսենատի ձևով [1], և որպեսզի նատեցումն ընթանա ամբողջությամբ անհրաժեշտ է, որ լուծույթում նրանց զանգվածային հարաբերությունը լինի՝  $\text{Fe:As} \geq 3$ :  $\text{AsO}_3^{3-}$ -ի օքսիդացում  $\text{AsO}_4^{3-}$ -ի լուծույթում տեղի է ունենում օդի բրվածնով [2]: Նույն պայմաններում  $\text{Fe}^{2+}$ -ի օքսիդացումը  $\text{Fe}^{3+}$ -ի տեղի չի ունենում [3], ուստի՝ լուծույթին ավելացվում է  $\text{Fe}(\text{III})$  աղ ( $\text{FeCl}_3$ ), որն ապահովում է  $\text{Fe}^{3+}$ -ի անհրաժեշտ քանակությունը լուծույթում:

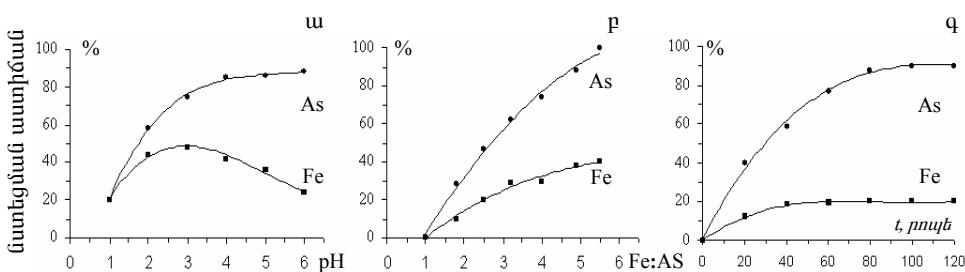
Երկարի արսենատի նատեցումը մետաղների քլորիդային լուծույթներից, որը պարունակում է մինչև  $\text{Pb}^{+6}$ ;  $\text{Zn}^{+2}$  և  $\text{As}^{+3,5}$  գ/լ, տարվել է  $\text{pH } 0,5$ -ի դեպքում [4]: Խոկ երկարի պարունակությունը լուծույթում տատանվել է  $3,5 \pm 2,1$  գ/լ տիրույթում, որը կարգավորվել է սկզբնական լուծույթին ավելացնելով հաշվարկային քանակի  $\text{FeCl}_3$ -ի տիտրված լուծույթ: Արսենի օքսիդացման համար լուծույթին ավելացվել է որոշակի քանակի ջրածնի պերօքսիդ (3%), որից հետո լուծույթը գոլորշիացվել է մինչև իր նախնական ծավալը: Փորձերը կատարվել են թերմոստատում ( $t=25^{\circ}\text{C}$ ) մեկ լիտրանոց կլորահատակ կոլբայում, լուծույթն անընդհատ խառնելով: Խառնիչի պտույտների թիվը

\* E-mail: [m.armine@mail.ru](mailto:m.armine@mail.ru)

պահպանվել է 250  $\mu\text{м}/\text{րոպե}$ , որի ապահովել է կայուն տուրբովենտ հիդրոքինամիկական ռեժիմ՝  $\text{Re} > 100$  [5]:

Լուծույթից արսենի նատեցումը՝ կախված լուծույթի pH-ից, ուսումնասիրվել է  $\text{Fe:As}=5:1$  զանգվածային հարաբերության դեպքում,  $25^{\circ}\text{C}$  ջերմաստիճանում: Լուծույթի pH-ը կարգավորվել է լուծույթին ավելացնելով անիրաժեշտ քանակի նատրումի հիդրօքսիդ:

Ստացված փորձնական տվյալների հիման վրա կառուցվել է երկարի արսենատի նատեցման աստիճանի կախվածությունը pH-ից (տես նկար ա և բ):



Երկարի արսենատի նատեցման աստիճանի (%) կախվածությունը՝ ա) լուծույթի pH-ից;  
բ) Fe:As զանգվածային հարբերությունից; գ) ժամանակի տևողությունից:

Գրաֆիկներից երևում է, որ լուծույթի pH 4 և  $\text{Fe:As}=5:1$  զանգվածային հարբերության դեպքում արսենը գրեթե ամբողջությամբ նատում է, նրա մնացորդային քանակը լուծույթում կազմում է ընդամենը 0,08 գ/լ, իսկ նույն պայմաններում  $\text{Fe}$ -ը նատում է 24%-ով: Դա բացատրվում է նրանով, որ երկարի արսենատի հետ միաժամանակ նատում է նաև երկարի հիդրօքսիդ:

Ինչպես երևում է նկարից (բ), հաստատում քանի դեպքում (pH 4)  $\text{Fe:As}$  զանգվածային հարբերության մեծացմանը զուգընթաց արսենի նատեցման աստիճանը կտրուկ մեծանում է, մինչդեռ  $\text{Fe:As}$  ցածր քանակական հարաբերության դեպքում երկարի նատեցումը մեծանում է որոշակի չափով, որը հետևանք է այն բանի, որ երկարի արսենատի նատեցման ժամանակ ծախսվում է զգալի քանակության լուծված  $\text{Fe(III)}$ : Եթե այդ հարբերությունը մեծանում է ( $2,5\text{--}6,0$ ), դիտվում է երկարի նատեցման աստիճանի նվազում մինչև նշված 24%-ը:

Ուսումնասիրվել է նաև երկարի արսենատի նատեցման կախվածությունն՝ լուծույթի անընդհատ խառնման ժամանակից, որի տվյալները բերված են նկարում (գ): Ինչպես երևում է  $\text{Fe(III)}$  արսենատի նատեցման օպտիմալ ժամանակը 80 րոպե է, որի դեպքում արսենի նատեցման աստիճանը հասնում է մինչև 90%:

Կատարված հետազոտությունների արդյունքները հնարավորություն են տալիս եզրակացնելու, որ երկար պարունակող հիդրոմետալուրգիական լուծույթներից՝ արսենը կարելի է հեռացնել՝  $\text{Fe:As} \geq 6,5$  զանգվածային հարաբերության և pH 4-ի դեպքում, հաստատուն ջերմաստիճանում 1,5 ժ լուծույթն անընդհատ խառնելով:

**Եզրակացություն:** Հետազոտվել են As, Fe, Zn, Cu և Pb պարունակող թթվային լուծույթներից՝ երկարի արսենատի նատեցման օպտիմալ պայմանները:

Պարզաբանված է՝ թթվայնության, Fe և As իոնների կոնցենտրացիայի, լուծույթի խառնան պրոցեսի տևողության ազդեցույնն երկարի արտենասի նաև աստիճանի վրա:

Ստացված տվյալները առաջարկվում է օգտագործել հիդրոմետալուրգիական լուծույթների մաքրման համար:

Ստացվել է 03.10.2011

#### Գ.ՐԱԿԱՆՈՒԹՅՈՒՆ

1. Патент № 51-82463, Япония.
2. Позин М.Е. Технология минеральных солей. СПб., 2001, с. 472–484.
3. Гецкин Л.С., Пономарев В.Д. // Ж. приклад. химии, 1986, с. 1036–1040.
4. Лоскутов Ф.М. Металлургия свинца. М.: Металлургия, 1995, с. 923–925.
5. Касаткин А.Г. Основные процессы и аппараты хим. технологии. М.: Химия, 2002, с. 44–47.

Р. Т. МКРТЧЯН, С. К. ГРИГОРЯН, Дж. Р. АНДРЕАСЯН, А. Р. МКРТЧЯН

#### ОСАЖДЕНИЕ АРСЕНАТА ЖЕЛЕЗА ИЗ ГИДРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ РАСТВОРОВ

##### Резюме

Определены оптимальные условия осаждения арсената железа из кислотных растворов, содержащих Pb, Fe, Cu, Zn и As. При осаждении арсената железа исследованы соотношения концентраций ионов железа и мышьяка, влияние кислотности, а также зависимость степени осаждения мышьяка и железа от продолжительности процесса. Показано, что при pH 4, соотношение Fe:As=5:1 и продолжительности процесса 1,5 ч из раствора осаждается примерно 90% As и 24% Fe. Остаточное содержание мышьяка в растворе после осаждения не превышает 0,1 г/л. Полученные результаты могут быть использованы в процессе очистки гидрометаллургических растворов.

R. T. MKRTCHYAN, S. K. GRIGORYAN, J. R. ANDREASYAN, A. R. MKRTCHYAN

#### IRON ARSENATE PRECIPITATION FROM HYDROMETALLURGICAL SOLUTIONS

##### Summary

The conditions for precipitation of iron arsenate from acidic solutions containing Pb, Fe, Cu, Zn and As are investigated. The following is defined: the relative concentrations of iron and arsenic, the effect of acidity, as well as the degree of deposition of arsenic and iron on the duration of the process. It is shown that the value of pH 4, in the ratio of Fe:As=5:1 and in the process duration 1,5 hours, the solution precipitates out about 90% As and 24% Fe. Residual arsenic in solution after precipitation is less than 0,1 g/l. The obtained results can be used in the purification of hydrometallurgical solutions.